

導入年度	H 2 5 年度	設 備 名	3次元デジタイザ		
メーカー	スタインベクラー社(独)	型 式	COMET 6-16M	設置室	精密測定室

平成 25 年度 公設工業試験研究所等における機械等設備拡充補助事業（けいりんの補助金）

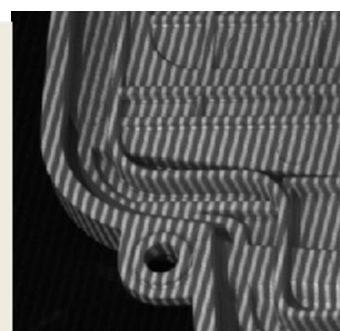
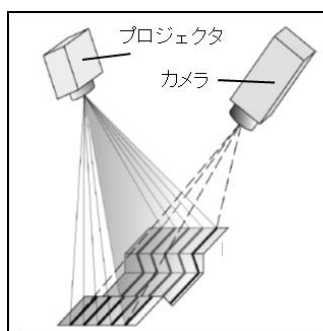
《 概 要 》

光学式により非接触で物体の形状を測定し、設計 CAD データとの誤差評価や、測定データを CAD 化する装置です。

測定方法：平行線（縞模様）をプロジェクタから測定物へ投影し、測定物に写った模様を CCD カメラで撮影することにより形状を測定します。



本体の概観



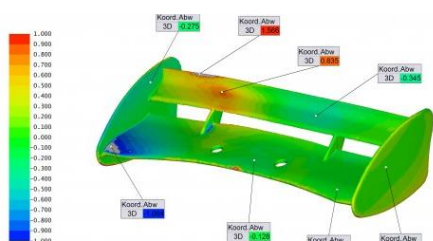
測定方法

《 仕 様 》

交換レンズ	1 5 0 / 2 5 0 / 4 0 0 / 7 0 0 mm
測定範囲 X Y Z (mm)	6 5 6 × 4 3 7 × 4 0 0 (700mmレンズ使用時)
測定点数	4 8 9 6 × 3 2 6 4
撮影時間	約 1.2 秒 (白色測定物の場合)
平均点間距離 (mm)	0.030 (150mmレンズ使用時)

《 用途例 》

- ① 3次元形状評価：成形品・加工品の変形量・加工誤差の評価
- ② リバースエンジニアリング：実在品からの3次元 CAD データ作成



誤差評価



寸法・幾何公差評価



CAD データ化